Neckarsulm, 27 marzo 2024

Varianti dei connettori M12 adatte per la SMT

**Per processi efficienti, automatizzati**

**Numerose serie dei connettori binder M12 sono disponibili in versioni adatte per la tecnologia di montaggio superficiale (SMT),** **che non solo risultano vantaggiose per l’integrazione in applicazioni in cui l’ingombro è un fattore cruciale ma che inoltre offrono la possibilità di enormi riduzioni dei costi grazie all’elevato livello di automazione ottenibile in ulteriori processi.**

binder, produttore di connettori cilindrici industriali leader nel settore, offre connettori di numerose serie M12 come dispositivi a montaggio superficiale (SMD), utilizzabili in ulteriori processi completamente automatizzati – come l’assemblaggio di schede di circuiti stampati a due lati, caratterizzate da una notevole densità – e impiegati sia in sensori, attuatori e altri dispositivi per l’automazione sia nella robotica.

**SMD: ridotto ingombro e convenienza economica per il processo**

Nella miniaturizzazione di gruppi elettronici, la tecnologia del montaggio superficiale si è dimostrata vantaggiosa nell’assemblaggio di componenti ad alta densità. Al contrario di quanto avviene con la tecnologia a foro passante (THT) o con il processo di rifusione a foro passante (THR), i pin di contatto degli SMD vengono posizionati direttamente sulla superficie durante il processo SMT e collegati mediante pasta per brasatura anziché essere prima inseriti attraverso la scheda di circuiti stampati e poi saldati. Ne conseguono notevoli riduzioni dell’ingombro: per esempio, molti connettori possono essere fissati con distanze molto piccole in uno stesso piano, come è necessario per distribuire sensori passivi/attivi in applicazioni di automazione.

Gli SMD in genere vengono forniti nastrati in bobina – una tipologia di confezionamento adatta per ulteriori processi automatizzati del cliente. Oltre alle riduzioni dell’ingombro quando si assemblano schede di circuiti, questa possibilità di automatizzare la produzione rappresenta un vantaggio significativo della tecnologia di montaggio superficiale, ossia il contenimento dei costi ottenibile, particolarmente per grandi quantità o quando si devono inserire numerosi connettori su una stessa scheda di circuiti. Inoltre, si possono conseguire vantaggi in termini della dissipazione del calore e dell’integrità del segnale oltre a una ridotta suscettibilità agli errori durante l’assemblaggio.

**Varietà di connettori SMT binder**

I connettori SMT binder sono disponibili in versioni sia schermate che non schermate, con 4, 6 o 8 pin e con una gamma di codifiche. I connettori M12 sono pure disponibili in varie versioni – ad esempio come un set con diversi involucri flangiati, come componenti incorporati in confezioni blister o nastrati in bobina per processi automatizzati.

Andando nei dettagli, secondo le varie serie i connettori M12 sono codificati come segue: codifica “A” per le serie 713/763, codifica “B” per le serie 715/766, codifica “D” per le serie 825/876 e codifica “X” per la serie 876.

In funzione della codifica, le varianti M12-SMT sono adatte per diverse applicazioni: codifica “A” per sensori e alimentazione CC, codifica “B” per Profibus e codifica “D” e “X” per Ethernet, rispettivamente a 100 Mbit e 10 Gbit.

Tutti i connettori binder M12 presentano grado di protezione adatto per il settore – IP67 – contro l’ingresso di polvere e acqua. Le varianti binder sono basate sugli attuali standard del mercato per quanto riguarda lo schema dei fori praticati sulla scheda di circuiti stampati, per cui si può passare senza fatica ai connettori binder.

**Profilo di binder**

binder, con sede centrale a Neckarsulm, è un’azienda a conduzione familiare che si ispira a valori tradizionali e uno dei principali produttori specializzati nel segmento dei connettori cilindrici. Fin dal 1960 la denominazione binder rappresenta la massima qualità. binder group consiste della sede centrale, di nove uffici vendita, sette impianti di produzione, due fornitori di servizi per sistemi e un centro tecnologico e per le innovazioni.

L’azienda si avvale di una rete di distributori presente in sei continenti e impiega circa 2.000 persone in tutto il mondo. Oltre alla sede centrale in Germania, binder ha sedi in vari Paesi – Austria, Cina, Francia, Paesi Bassi, Regno Unito, Singapore, Stati Uniti, Svezia, Svizzera e Ungheria.  
  
Didascalia:

Componenti della serie binder come dispositivi a montaggio superficiale. Foto: binder

Aree di applicazione:

* Automazione di processi e della fabbrica
* Strumentazione
* Robotica
* Sensori e attuatori

Proprietà:

* Numero di contatti: 4, 6 o 8
* Codifica: “A”, “B”, “D” o “X”
* Grado di protezione: IP67
* Ridotto ingombro e adatti per processi di automazione

Indirizzo dell’azienda:  
Franz Binder GmbH & Co.   
Elektrische Bauelemente KG  
Rötelstraße 27  
74172 Neckarsulm

Germania  
Tel. +49 (0) 7132 325-0  
Fax +49 (0) 7132 325-150  
info@binder-connector.de  
www.binder-connector.de  
  
Referente per la stampa:  
Milica Ilic  
Tel. +49 (0) 7132 325-493  
E-mail: m.ilic@binder-connector.de