Neckarsulm, 28. Juni 2022

M12-Steckverbinder mit anschlussfertigen Leitungen  
**Vorkonfektioniert, geprüft, anschlussbereit  
  
Weniger Aufwand, weniger Fehler: Mit anschlussfertigen Leitungen von binder entfällt die Einzeladerverdrahtung. Sie dienen als Grundlage wirtschaftlicher Plug&Work-Konzepte für die M12-Feldinstallation.**binder, ein führender Anbieter industrieller Rundsteckverbinder, bietet vorkonfektionierte, umspritzte und bereits geprüfte Leitungen im standardisierten M12-Segment an. Kunden in der industriellen Automation können damit die Installationszeit verkürzen und Fehler vermeiden. Verbindliche nationale und internationale Normen gewährleisten den schnellen und einfachen Austausch der Produkte.  
  
**Anwendervorteile dank Normung**  
M12-Rundsteckverbinder sind Basiskomponenten der Automatisierungstechnik. Dort sind sie heute unverzichtbar für die Anbindung von Sensoren, Aktoren sowie weiteren Komponenten im Feld – sowohl zur Signal- und Datenübertragung als auch für die Leistungsversorgung der Geräte. M12-Steckverbinder sind, entsprechend ihrer jeweiligen Kodierung, für verschiedene industrielle Netzwerke wie CAN, Profibus oder Profinet geeignet.

Dank Standardisierung ist die M12-Verbindungstechnik herstellerübergreifend kompatibel: Die DIN EN 61076-2 regelt geometrische Voraussetzungen, elektrische Kennwerte sowie applikationsseitige Anforderungen an die Produkte und schreibt Prüfmaßnahmen vor. Beispielsweise reguliert die DIN EN 61076-2-101 die M12-Steckverbinder mit den Kodierungen A bis D für die Signalübertragung, den Feldbuseinsatz beziehungsweise das Industrial Ethernet. DIN EN 61076-2-109 definiert verbindliche Eigenschaften industrietauglicher X-kodierter Datensteckverbinder bis 10 Gbit/s. Und DIN EN IEC 61076-2-111 betrifft S-, T-, K- und L-kodierte M12-Leistungssteckverbinder.

Die Normung erleichtert den Austausch der M12-Komponenten wesentlich, macht Anwender unabhängig von einzelnen Lieferanten, und – zurzeit ein brandaktueller Aspekt – sie hilft, Lieferengpässen vorzubeugen.  
  
**Zeit sparen, Fehler vermeiden**Als Mess- beziehungsweise Stellglieder dienen Sensoren und Aktoren industrieweit der Regelung von Prozessparametern wie Temperatur, Druck, Position oder Schwingungen. Mit den Fortschritten auf dem Gebiet digitalisierter Produktionslinien und smarter Fabriken sowie bei Anwendungen für die Zustandsüberwachung (Condition Monitoring) und die vorausschauende Wartung (Predictive Maintenance) nimmt die Zahl der Sensoren und Aktoren im Feld rasant zu. In gleichem Maße steigt der Bedarf an industrietauglichen, robusten Verbindungslösungen als Schnittstelle zwischen den Kabeln zur Signal-, Daten- sowie Leistungsübertragung und den Feldgeräten.

Da bei sämtlichen Installationen die Wirtschaftlichkeit im Mittelpunkt steht, kommt der einfachen und schnellen Handhabbarkeit der Anschlusstechnik eine enorme Bedeutung zu. Einen besonderen Vorteil birgt die Verwendung vorkonfektionierter, umspritzter und bereits geprüfter Leitungen. Sie erübrigen eine zeitaufwendige und fehleranfällige Einzeladerverdrahtung, reduzieren somit den Installations- und Verkabelungsaufwand erheblich und tragen dazu bei, wirtschaftliche Plug&Play- beziehungsweise Plug&Work-Konzepte umzusetzen.  
  
**Vielseitige anschlussfertige Leitungen**  
Das binder Portfolio anschlussfertiger Leitungen umfasst im M12-Segment eine Vielzahl von Steckverbindervarianten unterschiedlicher Kodierungen. In den Polzahlen 3 bis 12 ausgeführt, sind gerade sowie gewinkelte Produkte, ein- oder beidseitig umspritzt, in verschiedenen Leitungsqualitäten erhältlich. Neben der Baugröße M12 hat binder weitere anschlussfertige Produkte, etwa für die kleinere und ebenfalls standardisierte Bauform M8, im Programm.  
**Über binder**  
binder ist ein von traditionellen Werten geprägtes Familienunternehmen und einer der führenden Spezialisten für Rundsteckverbinder mit Hauptsitz in Neckarsulm. Seit 1960 steht binder für höchste Qualität. Das Unternehmen arbeitet auf sechs Kontinenten mit mehr als 60 Vertriebspartnern zusammen und beschäftigt weltweit rund 2.000 Mitarbeiter.

Zur binder Gruppe zählen das binder Headquarter, 16 Verbundunternehmen, zwei Systemdienstleister sowie ein Innovations- und Technologiezentrum. Neben Deutschland befinden sich die binder Standorte in China, Frankreich, Großbritannien, den Niederlanden, Österreich, Schweden, der Schweiz, Singapur, Ungarn und den USA.  
  
  
Bildunterschrift:  
Keine Einzeladerverdrahtung: Anschlussfertige Leitungen im M12-Segment sind in den Polzahlen 3 bis 12 erhältlich. Foto: binder  
  
Anwendungsgebiete:

* Smart Factory und Industrie 4.0
* Fabrik- und Prozessautomation
* Signal-, Daten- und Leistungsübertragung
* Condition Monitoring
* Predictive Maintenance

Eigenschaften:

* Schnell und einfach handhabbar
* Leicht auszutauschen
* Herstellerübergreifend kompatibel dank Normung
* Polzahl: 3- bis 12-Pol
* Varianten: gerade und gewinkelt
* Unterschiedliche Leitungsqualitäten verfügbar

Firmenanschrift:

Franz Binder GmbH & Co.   
Elektrische Bauelemente KG

Rötelstraße 27

74172 Neckarsulm

Tel. +49 (0) 7132 325-0

Fax +49 (0) 7132 325-150

info@binder-connector.de

www.binder-connector.de

Pressekontakt:

Patrick Heckler

Tel. +49 (0) 7132 325-448

E-Mail p.heckler@binder-connector.de